



专注于铁氟龙表面涂层处理加工：在防腐设备，工业模具，食品炊具行业不停探索更高性能涂层

特富龙 (Teflon) 种类

PTFE (聚四氟乙烯) 铁氟龙 PTFE 涂料除了具有很好的不沾性外并且具有最低的磨差系数，及在所有含氟涂料最耐高温的特性。以 PTFE 为主的产品通常可以在 260℃连续使用，具有连续使用温度 260℃。含 PTFE 的铁氟龙涂料是有非常好的润滑及极好的化学稳定性。对所有化学溶剂都不产生反应。

FEP (氟化乙烯丙稀共聚物) 铁氟龙 FEP 涂料有很好的不沾性因此常用在脱模的应用上。FEP 烧结后在基材上形成一层平滑无孔的膜，因此 FEP 比 PTFE 有更好的抗腐蚀性。含FEP 的铁氟龙涂料连续使用温度为 200℃，较含 PTFE 的铁氟龙涂料为低。

PFA (过氟烷基化物) 铁氟龙 PFA 涂料结合了 PTFE 高的连续使用温度及 FEP 的化学稳定性，多次喷涂铁氟龙PFA 涂料，其膜厚可达 1000um (1mm)，形成非常强韧抗腐蚀的涂层。

ETFE (F40 乙烯和四氟乙烯共聚物) ETFE 是一种乙烯和四氟乙烯的共聚物，铁氟龙 ETFE 涂料所形成的涂层具有极好的抗磨损和抗张强度， ETFE 的耐温为 (180℃) 耐化学性能优，广泛用于各类防腐设备。

ECTFE (F30 聚氯三氟化烯) 是乙烯和三氟氯乙烯的共聚物，耐有机溶剂，强酸，氯化物和氢氧化钠，使用温度约 150℃，可耐300余种化学物质

PEEK 具有较好的不沾性外并且具有与基材最好的结合涂层，为耐铲涂层 (适用锅体) 物性表

特性	单位	PTFE	PFA	FEP	ETFE	E-CTFE	PEEK
比重	g/cm ³	2, 15-2, 20	2, 12-2, 17	2, 14-2, 17	1, 7	1, 68	2, 15-2, 20
拉伸强度	N/mm ²	20-40	30	19-22	45	48-50	30-60
断裂伸长率	%	250-500	300	250-300	100-140	200	300-600
(静态)弹性拉伸模量	N/mm ²	约 750	600-700	600-700	800-900	-600-700	800-900
抗压强度	N/mm ²	12	-16	15	50	-45	80
Shore-D 硬度	-	50-60	60-62	60-65	75	78	90
结晶熔点	℃	327	约 300	270-280	270-280	260	410
最大工作温度	℃	约 260	约 260	约 205	约 155	约 150	约 300
最低工作温度	℃	-200	-200	-100	-100	-100	-200
比流阻	Ohm/m	约 10 16	约 10 16	约 10 16	约 10 16	-约 10 16	约 10 16
介电强度 (0, 2mm)	Kv/mm	50-80	--50-80	50-80	50-80	40-60	50-80
介电常数	-	2, 1	2, 1	2, 1	2, 1	2, 6	2, 6
涂层厚度	um	30	100-500	最大 600	最大 2000	500-2000	100-200